

ESTADO DE PERNAMBUCO
MUNICIPIO DE CABO DE SANTO AGOSTINHO

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO - SME
RESULTADO FINAL DO CHAMAMENTO PÚBLICO - EDITAL Nº SME/001/2021

ORDEM	ENTIDADES	Nº DE ALUNOS	VALOR (R\$)
1º	Lar Espírita Clara de Assis, CNPJ nº 07.082.502/0001-58	95	431.449,08
2º	Centro de Solidariedade dos Moradores de Pontezinha, CNPJ nº 04.466.148/0001-77	130	391.887,60
3º	Centro Social Nossa Senhora de Fátima, CNPJ nº 11.333.648/0001-04	95	320.295,00
4º	Creche Comunitária Ação Contra a Fome, CNPJ nº 09.241.321.0001-52	54	203.482,80
5º	Associação Lar do Amanhã, CNPJ nº 08.842.966/0001-88	54	191.045,88
6º	Conselho de Moradores de Rosário, CNPJ nº 02.734.741/0001-21	60	214.788,36
7º	Conselho de Moradores Alto do Colégio, CNPJ nº 02.127.221/0001-50	86	304.469,52
8º	Centro Comunitário Cassari, CNPJ nº 04.083.874/0001-00	80	286.382,40
9º	Centro Comunitário Alto dos Índios, CNPJ nº 04.033.804/0001-48	68	204.987,36
10º	Conselho e Moradores de Pirapama, CNPJ nº 07.592.107/0001-15	80	241.161,60
11º	Associação de Moradores e Pequenos Agricultores – Vila Dois Irmãos – Serraria, CNPJ nº 08.914.764/0001-02	60	180.871,44
12º	Sociedade Beneficente Casa de Maria, CNPJ nº 05.910.748/0001-45	68	243.425,04
13º	Associação de Mulheres do Bairro São Francisco, CNPJ nº 24.411.548/0001-92	65	269.427,60
TOTAL		995	3.483.673,68

Cabo de Santo Agostinho, em 09 de setembro de 2021.

HEBERTE LAMARCK GOMES DA SILVA

Secretário Municipal de Educação

Publicado por:
Alcides da Silva Santos Filho
Código Identificador:39482FBA

Matéria publicada no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Pernambuco no dia 10/09/2021. Edição 2917

A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:

<https://www.diariomunicipal.com.br/amupe/>